

ZSB螺纹套管技术研发与产品研制项目 技术协作合同

合同号：YH10ZF1152

委托人：湛江南海西部石油合众近海建设有限公司

受托人：广东海洋大学

第一部分 协议书

委托人：湛江南海西部石油合众近海建设有限公司

受托人：广东海洋大学

依据《中华人民共和国合同法》及其他相关法律、行政法规，委托人、受托人遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，就本项目具体服务事项，经协商一致，订立本合同。

1. 服务项目概况

1.1 服务项目名称：ZSB螺纹套管技术研发与产品研制项目

1.2 服务内容(范围)：

1.2.1 研究课题：研究大口径螺纹套管接头，开发出ZSB特殊螺纹，以研发20"、4线管螺纹为主，同时研发26"和30"。并形成此类ZSB特殊螺纹套管的系列产品。

1.2.2 本研究项目所研究的“ZSB螺纹套管技术”（Z-锥面密封、S-多线螺纹、B-变导程连接螺纹），具有制造工艺简单、锥面和螺纹面密封、螺纹受力均匀（变导程连接螺纹）、能够快速装拆、连接结构刚性好（锥面支撑）的特点，ZSB螺纹套管抗挤压和拉伸载荷能力强、高压密封能力强、不易粘扣、不易乱扣、装拆效率高。

1.2.3 负责参与制定项目的总体实施方案并对项目的发展提供技术咨询及指导。

1.2.4 负责完成ZSB螺纹套管技术研发与产品研制项目的理论研究、结构设计和研发性模型试验，包括结构设计、力学实验、动态仿真研究、模型试验研究。研发设计需有创新性并达到本技术规格书第七项研究目标中的参数要求，且设计的新型ZSB螺纹套管产品能达到申请实用新型专利的要求，至少包含以下基础研究内容：

1.2.4.1 进行20in-ZSB螺纹套管密封面结构、导向结构、螺纹牙型结构的单项技术研究和组合型研究。

1.2.4.2 进行20in-ZSB螺纹套管连接结构组合密封面、多头连接螺纹理论与计算。包括：组合密封面的形式、位置、角度等，多头连接螺纹结构的形式、螺纹牙型参数、螺纹导程、螺纹头数、螺纹牙型误差分析，组合密封面、螺纹牙型的连接强度（抗拉、抗压、抗弯曲）计算与实验。

讲

- 7.1 本合同协议书;
- 7.2 本合同专用条款;
- 7.3 明确双方权利、义务的纪要、协议;
- 7.4 本合同通用条款;
- 7.5 标准、规范及有关技术文件、技术要求;
- 7.6 双方有关服务项目的洽商、变更等书面协议或文件。

本合同的全部内容包括合同正文及附件, 具有同等法律效力, 如有变更, 则以最后一次修改定稿的版本为准。

- 8. 本协议书中有词语含义与本合同第二部分《通用条款》中分别赋予它们的定义相同。
- 9. 受托人向委托人承诺按照合同约定履行服务, 并在质量保修期内承担服务质量保修责任。
- 10. 委托人向受托人承诺按照合同约定的期限和方式支付合同价款及其他应当支付的款项。

11. 合同生效

11.1 合同订立地点: 湛江市坡头区

11.2 本合同双方约定自双方代表签字并加盖公章之日起生效。

委托人: (公章) 湛江南海西部石油合众近海
建设有限公司

代表人:

签订日期: 2010年12月27日

受托人: (公章) 广东海洋大学

代表人:

签订日期: 2010年12月27日