

# H 型钢火焰切割自动下料设备研制 项目协议书

合同编号: HZ2003—F42

签订日期: 2003 年 7 月 6 日

签订地点: 广东省湛江市坡头区

签订本协议双方为:

甲方: 南海西部石油合众近海建设公司, 以下简称甲方。

乙方: 湛江海洋大学工程学院, 以下简称乙方。

经甲乙双方充分协商, 本着互惠互利、诚信合作原则, 就合众近海建设公司海洋工程钻井平台 H 型钢火焰切割自动下料设备的研制项目, 以下简称项目, 达成如下协议:

## 一、工作内容

甲方将项目中的技术方案确定、具体设计及项目的部分组织实施工作委托乙方。具体委托乙方完成的工作内容包括:

- 1.1. 火焰切割自动下料设备工作方案的确定 (依据技术要求和甲方的设备使用要求)。
- 1.2. 自动切割设备中配套机电、数控系统的结构、部件、零件设计和常用切割件形式的数控程序设计。
- 1.3. 自动切割设备配套外购件数控系统、机械装置、电气配件及相关件型号、要求、规格、厂家、详细技术参数、参考价格等的确定。
- 1.4. 自动切割设备中相关零部件, 加工制造中所涉及到的设计图纸技术咨询和指导;
- 1.5. 自动切割设备安装、调试相关部分的指导和调试。
- 1.6. 对甲方有关设备操作人员进行新设备使用的技术培训。
- 1.7. 自动切割设备运行初期的技术服务。

## 二、技术条件

- 2.1. 按本协议规定的所设计的图纸及文件编制应根据国家有关主管部门颁布的有关标准及中国海洋石油总公司颁布的有关标准 (GB) 进行。
- 2.2. 本设计所选用的材料、设备等由乙方从中华人民共和国国内厂商产品中推荐; 乙方应当保证其所推荐的材料、装备的经济性与适用性。
- 2.3. 乙方应当保证所进行的该项目研制是体现最新设计, 最新技术, 具有创新性的。如果乙方仅是对现有的设备、技术进行改造、更新、调整, 甲方将按乙方的实际工作量减少项目的设计费用。
- 2.4. 乙方对所承担的设计方案承担全部技术责任, 如果由于设计原因至使甲方遭受损失, 乙方负责甲方由此引起的一切损失, 并负责对该设备免费进行技术改进。

15.2 协议的生效：自双方代表签字加盖公章后生效。  
15.3 本协议正本一式四份，甲乙双方各执正本贰份。

甲方（印章）

南海西部石油合众近海建设有限公司

代表人



联系人：高润栋

电话：(0759) 3901077

传真：(0759) 3900955



乙方（印章）

湛江海洋大学工程學院

代表人（签字）：

施汉基

联系人：张世亮

电话：(0759) 2383020

传真：(0759) 2383020